SPLIT CASSETTE TECNOLOGÍA INVERTER

Modelo I32-ASC

Climatiza grandes espacios



ESTÁNDAR OPCIONAL

- CONTROL REMOTO
- BOMBA DE DRENAJE INCORPORADA
- FUNCIÓN DE REINICIO AUTOMÁTICO
- PANTALLA DIGITAL
- ALETA DE ALUMINIO HIDROFÍLICO
- FILTRO LAVABLE
- DESCONGELADO INTELIGENTE
- KIT DE INSTALACIÓN
- ENTRADA DE AIRE FRESCO
- ENFRIAMIENTO AMBIENTAL BAJO
- CAJA ELÉCTRICA A PRUEBA DE FUEGO
- FRÍO / CALOR RÁPIDO
- CONTROL POR CABLE
- CONTROL WIFI
- TERMOSTATO PROGRAMABLE

www.mardelsurindustrial.cl

Kendal

SPLIT CASSETTE TECNOLOGÍA INVERTER Modelo I32-ASC

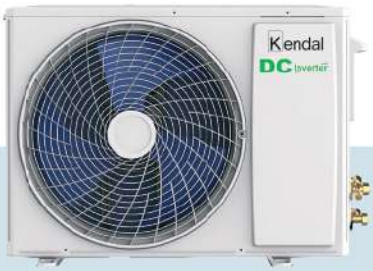


OPCIONAL



ESTÁNDAR





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	Unidad Interior	UI	I32-ASC-18MDS UI	I32-ASC-24MDS UI	I32-ASC-36MDS UI	I32-ASC-48MDS UI	I32-ASC-60MDS UI
	Unidad Exterior	UE	I32-ASC-18MDS UE	I32-ASC-24MDS UE	I32-ASC-36MDS UE	I32-ASC-48MDS UE	I32-ASC-60MDS UE
Alimentación Electrica		V~,Hz,fase	220-240V 50Hz, 1	220-240V~,50, 1	220-240V~,50, 1	380-415V,50Hz, 3	380-415V,50Hz, 3
Potencia Nominal (Rango)	Frio	Btu/h	18.000 (5200~19100)	24.000 (7400-29000)	36.000(9800~39200)	48.000 (14330~49540)	55.000 (16400~57320)
	Calor	Btu/h	19.100 (4800~21200)	27000 (6755-29350)	39.000 (8800~40900)	52.000 (15700~58000)	60050 (16700~62780)
Consumo Electrico Nominal (Rango)	Frío	KW	1.55 (0.47~2.30)	2.10 (0.77~3.20)	3.20 (0.71~5.30)	4.67 (1.21~6.30)	5.36 (1.38~6.80)
		A	7.20 (2.04~10.00)	9.53 (2.291~14.50)	15.50 (3.20~23.00)	10.00 (2.50~11.00)	10.50 (2.85~11.50)
	Calor	KW	1.51 (0.46~2.25)	2.13 (0.65~2.70)	2.72 (0.47~3.50)	4.22 (0.92~5.80)	5.16 (0.98~6.00)
		A	7.00 (2.00~9.78)	9.60 (2.83~12.50)	12.50 (2.43~16.00)	8.00 (1.90~8.50)	9.50 (2.02~10.00)
Información Unidad Interior	Flujo De Aire (alto/Medio/bajo)	m3/h	800/740/680/600	1500/1350/1200/1050	2100/1950/1650/1500	1900/1500/1300	1900/1500/1300
	Nivel Sonoro (alto/Medio/bajo)	dB(A)	46/44/38/35	45/42/38/35	51/49/46/43	51/46/42	51/47/42
	Dimensiones Neto (W*D*Alto)	mm	570×570×260	840×840×245	840×840×288	840×840×288	840×840×288
	Dimensiones Embalaje (W*D*Alto)	mm	720×650×290	915x915x310	915×915×350	915×915×355	915×915×355
	Peso Neto	Kg	15	21	25.5	28	28
	Peso Embalaje	Kg	17,5	30	30	32	32
Panel	Dimensiones Neto (W*D*Alto)	mm	650×650×45	950x950x53	950×950×53	950×950×55	950×950×55
	Dimensiones Embalaje (W*D*Alto)	mm	710×710×80	1000x1000x100	1000×1000×100	1000×1000×100	1000×1000×100
	Peso Neto	Kg	2.4	5.3	5.3	5.7	5.7
	Peso Embalaje	Kg	3.8	7.3	7.3	7.8	7.8
Información Unidad Exterior	Nivel Sonoro	dB(A)	54	57	57	58	58
	Dimensiones Neto (W*D*alto)	mm	785×300×555	900×360×700	970×395×803	970×395×805	940×373×1320
	Dimensiones Embalaje (W*D*alto)	mm	900×380×615	1020×430×760	1105×495×885	1105×495×885	1080×430×1440
	Peso Neto	kg	28.5	40.5	61.5	62	77
	Peso Embalaje	kg	31	44	66	66.5	87
Conexiones de tuberia	Diametro Líquido	mm	6.35(1/4)	9.52(3/8)	9.52(3/8)	9.52(3/8)	9.52(3/8)
	Diametro Gas	mm	12.7(1/2)	15.88(5/8)	15.88(5/8)	15.88(5/8)	15.88(5/8)
Información	Refrigerante	tipo	R32	R32	R32	R32	R32
	Carga de Fabrica	kg	1,10	1,50	2,65	1,6	2,25
	SEER/SCOP	W/W	6.2/4.1	6.2/4.1	6.2/4.1		
	Max. Distanca	m	30	50	75	65	65
	Max. Diferencia de Altura	m	20	25	30	30	30
Cable eléctrico	Cable de Alimentacion (U. Interior)	mm2	/	/	/	/	/
	Cable de Alimentacion (U. Exterior)	mm2	3*1.5	3×2.5	3×4.0	5*2.5	5*2.5
	Cable de Interconexion (IDU&ODU)	mm2	4*1.0	4*1.0	4*1.0	4*0.75	4*0.75
	Cable de Señal A B (IDU&ODU)	mm2	/	/	/	/	/